

simcut® BD
SIMTEK Nutstoßen // Broaching Type D



Ab Seite // As of page

502

Anwendungsübersicht
Application Overview

Klemmhalter für konventionelles Nutstoßen

Geeignet für das konventionelle Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf geeigneten CNC-Maschinen.

Toolholder for conventional Broaching

For conventional broaching of standard and special profiles on capable CNC-Machines.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

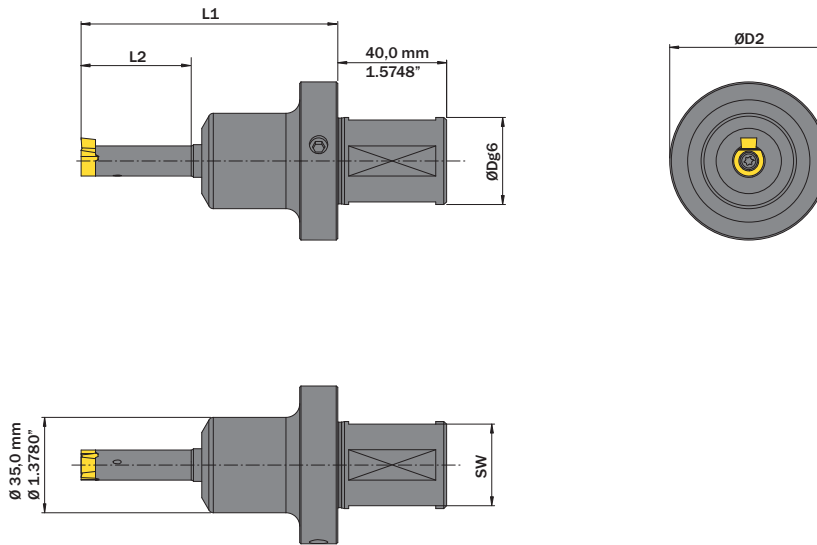
7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
504

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW Legende auf Seite // Legend on page
ST Legend on page **540**



ØDg6 mm	L2 mm	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1 mm	ØD2 mm	SW mm	Connectcode www.simtek.eu/code	Ersatzklemmhalter Toolholder (Spare part)	Ersatzhülse Sleeve (Spare part)	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
▼ ØDg6 = 25,0 mm											
25,0	40,0	D16.SB25.40 ZB	AD95	94,0	58,0	23,0	BD16	D16.0012.40 HM D16.1225.40 SB	D M5x12 T20T	T20T	
25,0	56,0	D16.SB25.56 ZB	ABAC	94,0	58,0	23,0	BD16	D16.0012.56 HM D16.1225.56 SB	D M5x12 T20T	T20T	
25,0	80,0	D16.SB25.80 ZB	APJ1	114,0	58,0	23,0	BD16	D16.0012.80 HM D16.1225.80 SB	D M5x12 T20T	T20T	
▼ ØDg6 = 32,0 mm											
32,0	40,0	D16.SB32.40 ZB	AF45	94,0	58,0	30,0	BD16	D16.0012.40 HM D16.1232.40 SB	D M5x12 T20T	T20T	
32,0	56,0	D16.SB32.56 ZB	APUY	94,0	58,0	30,0	BD16	D16.0012.56 HM D16.1232.56 SB	D M5x12 T20T	T20T	
32,0	80,0	D16.SB32.80 ZB	AANP	114,0	58,0	30,0	BD16	D16.0012.80 HM D16.1232.80 SB	D M5x12 T20T	T20T	

Bestellbeispiel // Order Example: **D16.SB25.40 ZB**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Schwarzer Version 1“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Schwarzer Version 1“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

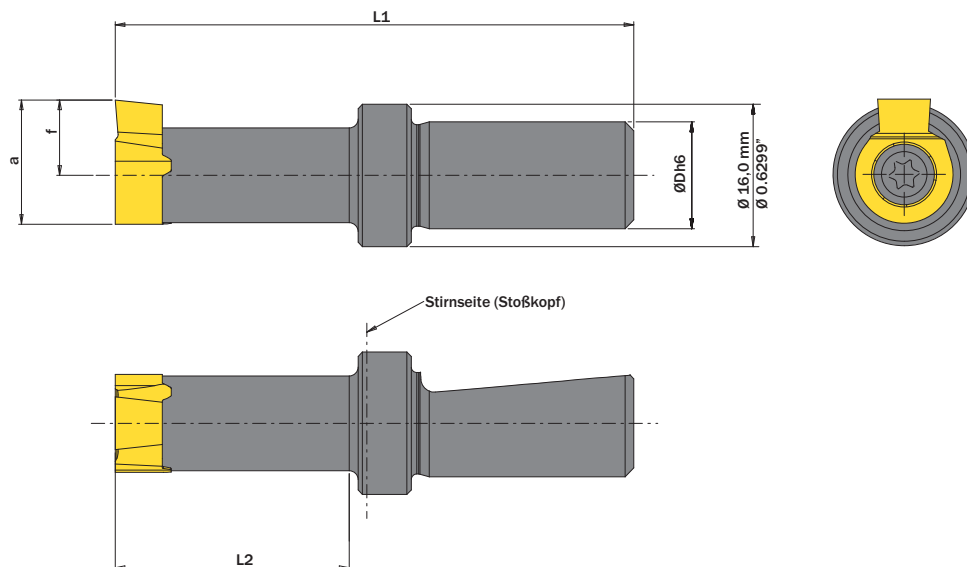
“D M4x12 T15F”: 4,5 Nm
“D M5x12 T20T”: 7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW **AW** Legende auf Seite // Legend on page **540**
ST



Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØDh6	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	a	f	L1	L2	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm									
▼ Connectcode = BD14										
Schwarzer V1	12,0	D14.0526.12-S	AJXN	-	-	60,0	27,5	BD14	D M4x12 T15F	T15F
Schwarzer V1	12,0	D14.0536.12-S	AB7S	-	-	70,0	37,5	BD14	D M4x12 T15F	T15F
▼ Connectcode = BD16										
Schwarzer V1	12,0	D16.0626.12-S	APZF	14,0	8,5	60,0	27,5	BD16	D M5x12 T20T	T20T
Schwarzer V1	12,0	D16.0636.12-S	ACZ7	14,0	8,5	70,0	37,5	BD16	D M5x12 T20T	T20T
Schwarzer V1	12,0	D16.0642.12-S	ABEA	14,0	8,5	76,0	43,5	BD16	D M5x12 T20T	T20T

Bestellbeispiel // Order Example: **D16.0642.12-S**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Schwarzer 2in1“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Schwarzer 2in1“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW
ST

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540

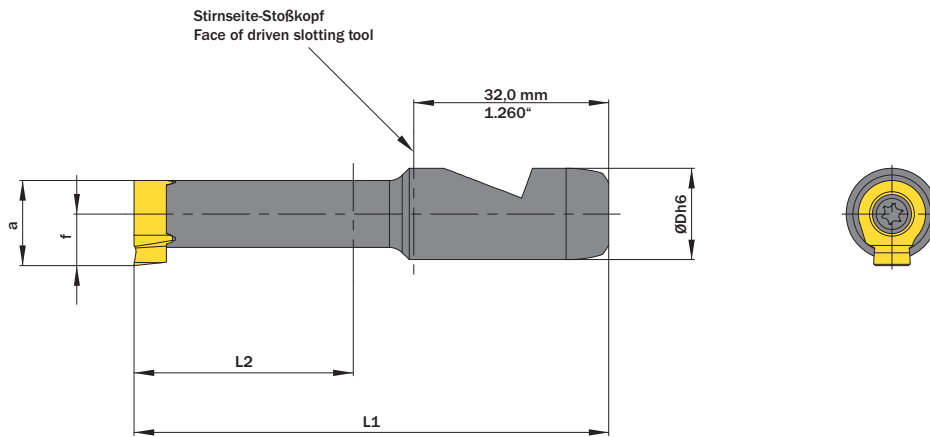


Abbildung zeigt / Drawing shows: D16.0636.15-S

Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØDh6	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	a	f	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm	mm			mm	mm	mm			
Schwarzer 2in1	15,0	18,0	D16.0618.15-S	AAVM	14,0	8,5	60,0	BD16	D M5x12 T20T	T20T
Schwarzer 2in1	15,0	26,0	D16.0626.15-S	ADCS	14,0	8,5	68,0	BD16	D M5x12 T20T	T20T
Schwarzer 2in1	15,0	36,0	D16.0636.15-S	ADZ3	14,0	8,5	78,0	BD16	D M5x12 T20T	T20T
Schwarzer 2in1	15,0	42,0	D16.0642.15-S	APU9	14,0	8,5	84,0	BD16	D M5x12 T20T	T20T

Bestellbeispiel // Order Example: **D16.0636.15-S**

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz P9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 17,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance P9. For use in bores as of diameter 17,0 mm.

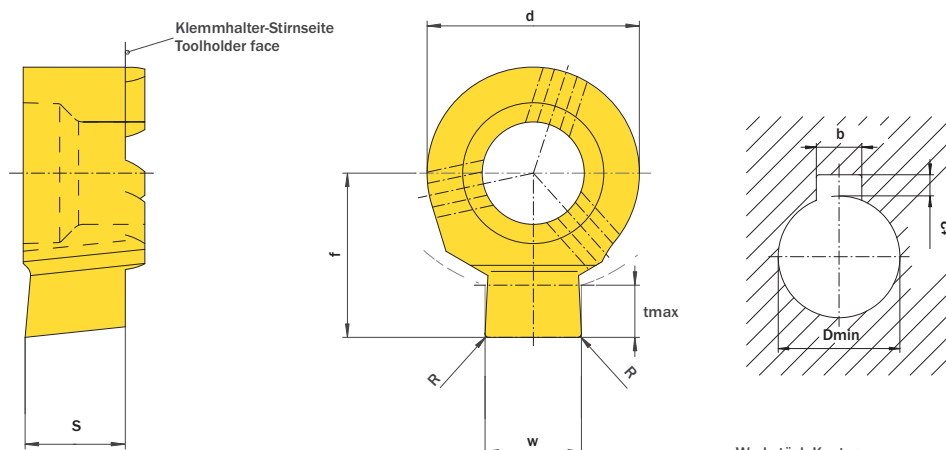
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
515, 516, 517

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **P9** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM



... Werkstück-Kontur
... Shape of workpiece
... Contour de la piece
... Sagoma del profilo

w	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	R	tmax	b ^{P9}	t ₂ ^{+0,2}	S	f	d	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
4,97	17,0	D16.0498.17 B	ABKT	0,2	2,7	5,0	2,3	5,3	8,5	11,0	BD16
5,97	17,0	D16.0598.17 B	ACM4	0,2	3,4	6,0	2,8	5,3	8,5	11,0	BD16

Bestellbeispiel // Order Example: **D16.0598.17 B GF25** (GF25 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz JS9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 17,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance JS9. For use in bores as of diameter 17,0 mm.

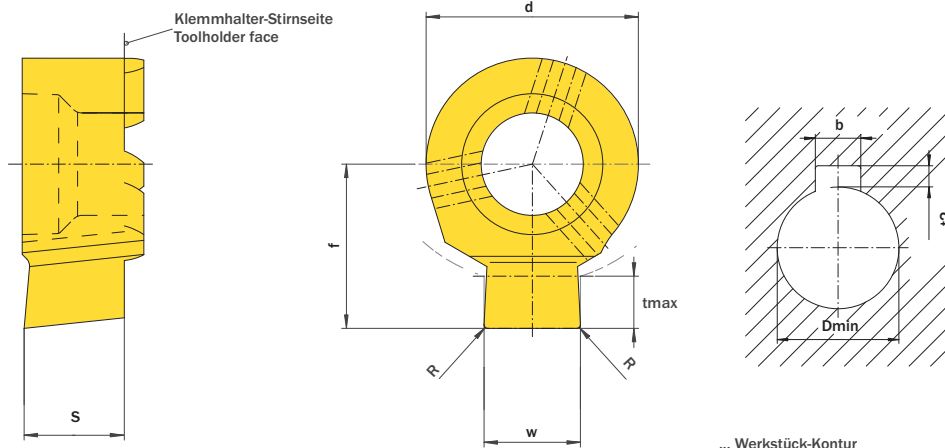
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
515, 516, 517

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **HM** **JS9** Legende auf Seite // Legend on page **540**



... Werkstück-Kontur
... Shape of workpiece
... Contour de la piece
... Sagoma del profilo

w	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	R	tmax	b ^{JS9}	t2 ^{+0,2}	S	f	d	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
5,0	17,0	D16.0500.17 B	AGTY	0,2	2,7	5,0	2,3	5,3	8,5	11,0	BD16
6,0	17,0	D16.0600.17 B	AGKP	0,2	3,4	6,0	2,8	5,3	8,5	11,0	BD16

Bestellbeispiel // Order Example: **D16.0600.17 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz H9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 17,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance H9. For use in bores as of diameter 17,0 mm.

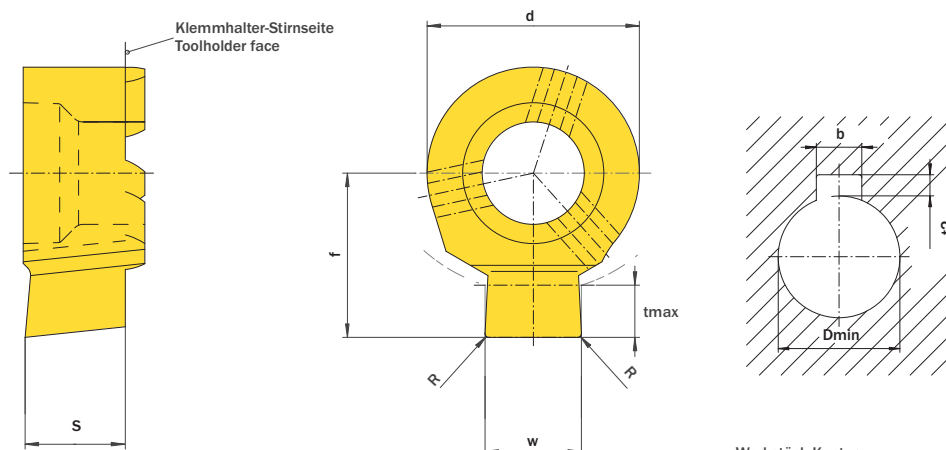
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
515, 516, 517

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **H9** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM **H9** Legend on page



... Werkstück-Kontur
... Shape of workpiece
... Contour de la piece
... Sagoma del profilo

w	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	R	tmax	b ^{H9}	t ₂ ^{+0,2}	S	f	d	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
5,02	17,0	D16.0502.17 B	AB66	0,2	2,7	5,0	2,3	5,3	8,5	11,0	BD16
6,02	17,0	D16.0602.17 B	AMF5	0,2	3,4	6,0	2,8	5,3	8,5	11,0	BD16

Bestellbeispiel // Order Example: **D16.0602.17 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)