

simcut® BF
SIMTEK Nutstoßen // Broaching Type F



Ab Seite // As of page

502

Anwendungsübersicht
Application Overview

Klemmhalter für konventionelles Nutstoßen

Geeignet für das konventionelle Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf geeigneten CNC-Maschinen.

Toolholder for conventional Broaching

For conventional broaching of standard and special profiles on capable CNC-Machines.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
504

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540

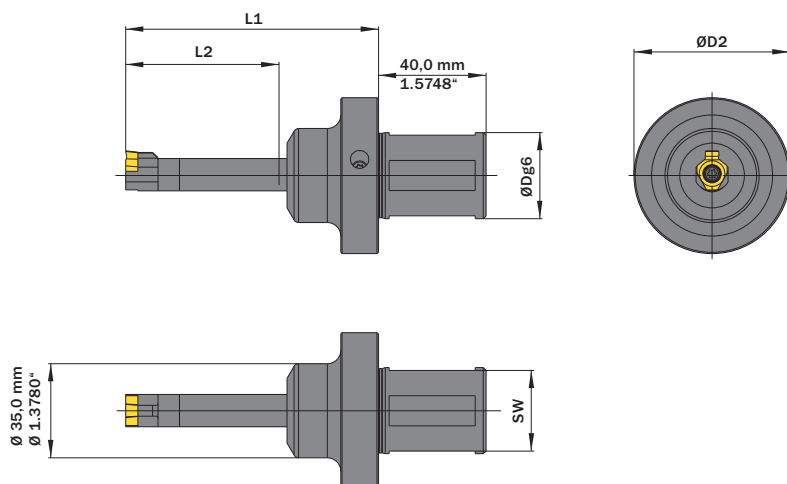


Abbildung zeigt / Drawing shows: F10.SB32.56 ZB

ØDg6	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	ØD2	SW	Connectcode www.simtek.eu/code	Ersatzklemmhalter Toolholder (Spare part)	Ersatzhülse Sleeve (Spare part)	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
mm	mm			mm	mm	mm					
▼ ØDg6 = 25,0 mm											
25,0	56,0	F10.SB25.56 ZB	ASCV	94,0	58,0	23,0	BF10	F10.05.56.12	F10.1225.56 SB	FM4x11 T15F	T15F
25,0	80,0	F10.SB25.80 ZB	ASCW	114,0	58,0	23,0	BF10	F10.05.80.12	F10.1225.80 SB	FM4x11 T15F	T15F
▼ ØDg6 = 32,0 mm											
32,0	56,0	F10.SB32.56 ZB	ASCX	94,0	58,0	30,0	BF10	F10.05.56.12	F10.1232.56 SB	FM4x11 T15F	T15F
32,0	80,0	F10.SB32.80 ZB	ASCY	114,0	58,0	30,0	BF10	F10.05.80.12	F10.1232.80 SB	FM4x11 T15F	T15F

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.SB25.56 ZB**

Klemmhalter für konventionelles Nutstoßen

Geeignet für das konventionelle Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf geeigneten CNC-Maschinen.

Toolholder for conventional Broaching

For conventional broaching of standard and special profiles on capable CNC-Machines.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
504

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW Legende auf Seite // Legend on page
ST **540**

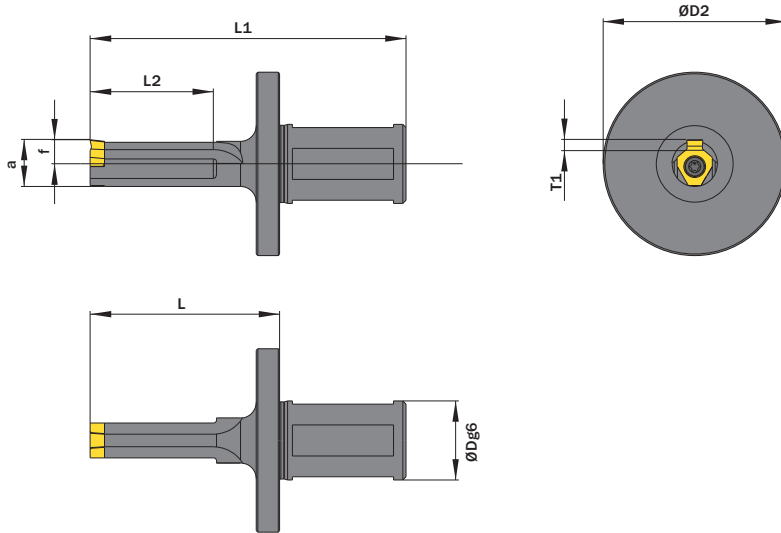


Abbildung zeigt / Drawing shows: F10.05.40.25

L2	ØDg6	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	a	f	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	T1	L1	L	ØD2	h	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
				mm	mm									
40,0	25,0	F10.05.40.25	AQH6	14,8	7,65	17,0	3,5	100,0	60,0	50,0	23,0	BF10	FM4x11 T15F	T15F
40,0	32,0	F10.05.40.32	AQH7	14,8	7,65	17,0	3,5	100,0	60,0	58,0	30,0	BF10	FM4x11 T15F	T15F

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.05.40.25**

Klemmhalter für konventionelles Nutstoßen

Geeignet für das konventionelle Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf geeigneten CNC-Maschinen.

Toolholder for conventional Broaching

For conventional broaching of standard and special profiles on capable CNC-Machines.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

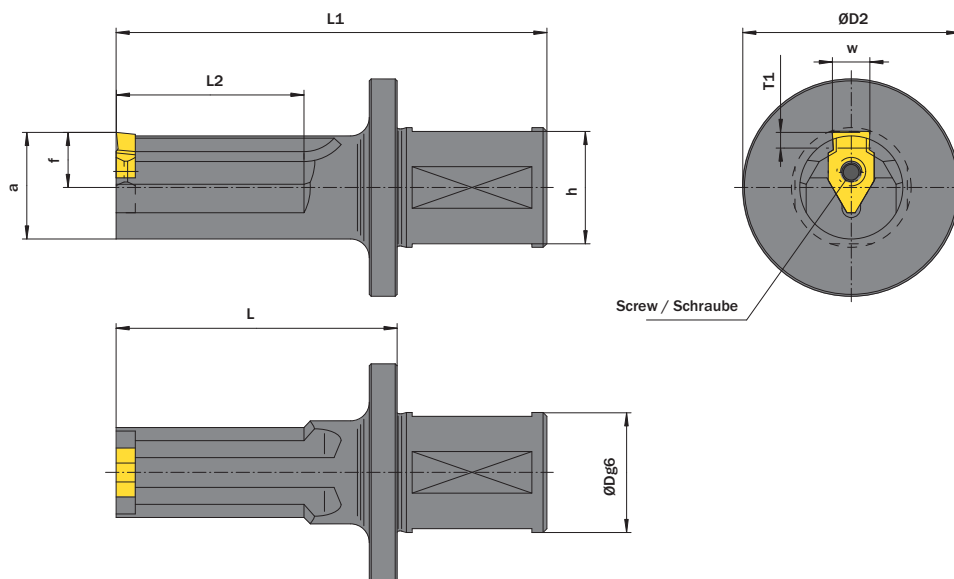
7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
504

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW Legende auf Seite // Legend on page
ST Legend on page **540**



w	L2	ØDg6	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	a	f	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	T1	L1	L	ØD2	h	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
▼ w = 8,0 mm															
8,0	50,0	25,0	F39.08.50.25	AJØD	20,3	10,5	22,0	4,1	115,0	75,0	50,0	23,0	BF12.08	FM5x13 T20R	T20R
▼ w = 10,0 mm															
10,0	50,0	32,0	F39.10.50.32	AKJG	28,5	14,75	30,0	4,2	115,0	75,0	58,0	30,0	BF12.10	FM5x13 T20R	T20R
10,0	75,0	32,0	F39.10.75.32	ANWV	28,5	14,75	30,0	4,2	140,0	100,0	58,0	30,0	BF12.10	FM5x13 T20R	T20R
▼ w = 12,0 mm															
12,0	50,0	32,0	F39.12.50.32	AHHB	36,0	18,5	38,0	8,5	115,0	75,0	58,0	30,0	BF12.12	FM5x13 T20R	T20R
12,0	75,0	32,0	F39.12.75.32	AFT7	36,0	18,5	38,0	8,5	140,0	100,0	58,0	30,0	BF12.12	FM5x13 T20R	T20R

Bestellbeispiel // Order Example: **F39.08.50.25**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Schwarzer Version 1“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Schwarzer Version 1“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW
ST

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540

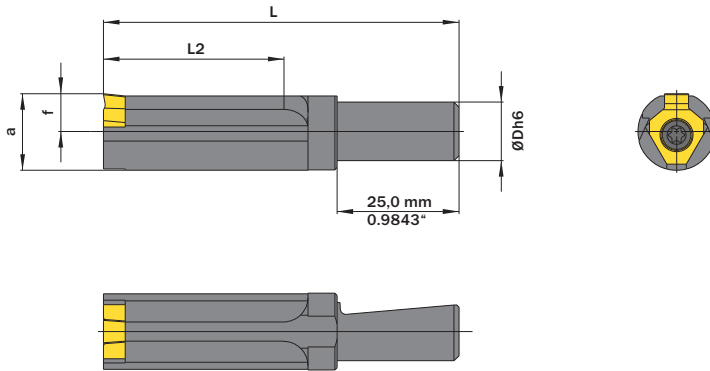


Abbildung zeigt / Drawing shows: F10.SB12.36-S

Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØDh6	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.at/webcode	L	a	f	Connectcode www.simtek.at/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm	mm								
Schwarzer 2n1	12,0	26,0	F10.SB12.26-S	AP41	58,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F
Schwarzer 2n1	12,0	36,0	F10.SB12.36-S	AP43	68,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F
Schwarzer 2n1	12,0	42,0	F10.SB12.42-S	AP47	74,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.SB12.36-S**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Schwarzer Version 1“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Schwarzer Version 1“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

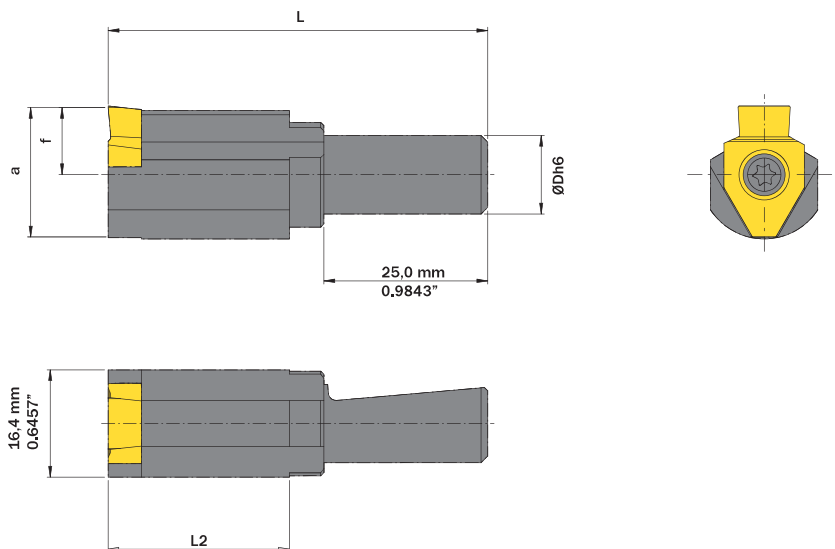
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW
ST

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540



Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØDh6	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L	a	f	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm	mm			mm	mm	mm			
Schwarzer V1	12,0	27,0	F39.SB12.26-S	AP42	58,0	21,5	10,5	BF12.08 BF12.10 BF12.12	FM5x13 T20R	T20R
Schwarzer V1	12,0	37,0	F39.SB12.36-S	AP44	68,0	21,5	10,5	BF12.08 BF12.10 BF12.12	FM5x13 T20R	T20R
Schwarzer V1	12,0	43,0	F39.SB12.42-S	AP48	74,0	21,5	10,5	BF12.08 BF12.10 BF12.12	FM5x13 T20R	T20R

Bestellbeispiel // Order Example: **F39.SB12.26-S**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Schwarzer 2in1“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Schwarzer 2in1“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW
ST

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540

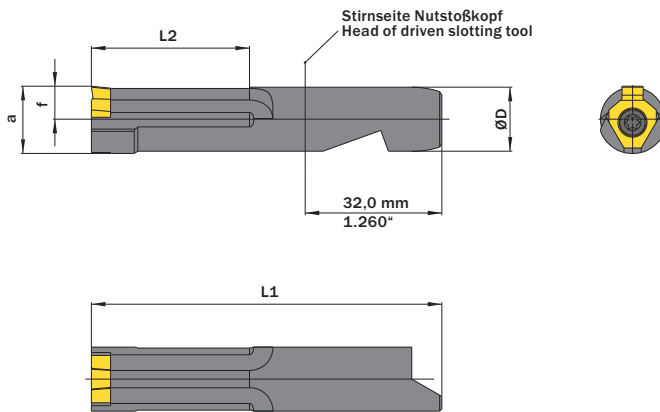


Abbildung zeigt / Drawing shows: F10.SB15.36-S

Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØD ^{g6}	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.at/webcode	L1	a	f	Connectcode www.simtek.at/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm	mm								
Schwarzer 2in1	15,0	19,0	F10.SB15.18-S	AP5B	64,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F
Schwarzer 2in1	15,0	27,0	F10.SB15.26-S	AP5F	72,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F
Schwarzer 2in1	15,0	37,0	F10.SB15.36-S	AP4X	82,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F
Schwarzer 2in1	15,0	43,0	F10.SB15.42-S	AS6G	88,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.SB15.36-S**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Schwarzer 2in1“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Schwarzer 2in1“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

7,0 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW
ST

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540

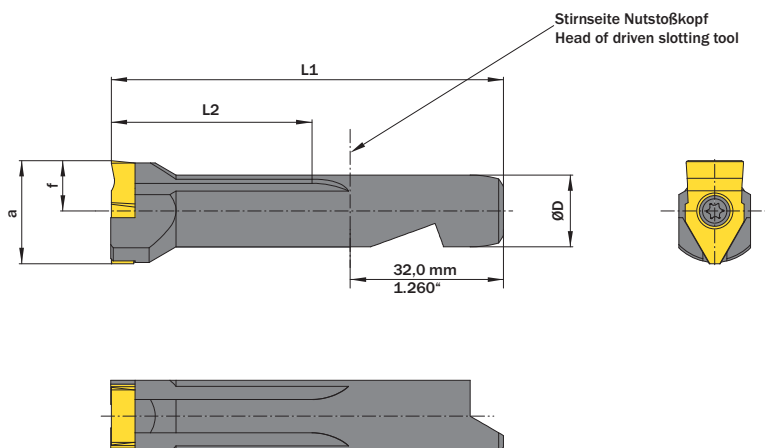


Abbildung zeigt / Drawing shows: F39.SB15.36-S

Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØD ^{g6}	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	a	f	L1	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm	mm			mm	mm	mm			
Schwarzer 2in1	15,0	18,0	F39.SB15.18-S	AP5C	21,25	10,5	64,0	BF12.08 BF12.10 BF12.12	F M5x13 T20R	T20R
Schwarzer 2in1	15,0	26,0	F39.SB15.26-S	AP5G	21,25	10,5	72,0	BF12.08 BF12.10 BF12.12	F M5x13 T20R	T20R
Schwarzer 2in1	15,0	36,0	F39.SB15.36-S	AP4Z	21,25	10,5	82,0	BF12.08 BF12.10 BF12.12	F M5x13 T20R	T20R
Schwarzer 2in1	15,0	42,0	F39.SB15.42-S	AS6F	21,25	10,5	88,0	BF12.08 BF12.10 BF12.12	F M5x13 T20R	T20R

Bestellbeispiel // Order Example: **F39.SB15.36-S**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Benz LinA“ und „EWS Slot“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Benz LinA“ and „EWS Slot“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW
ST

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540

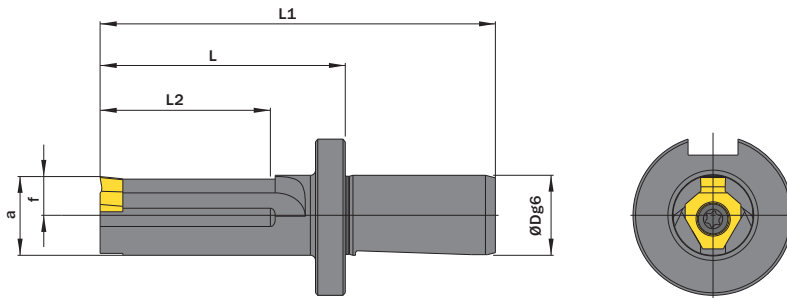


Abbildung zeigt / Drawing shows: F10.SB16.35-B

Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØDh6	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	L	a	f	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm	mm			mm	mm	mm	mm			
BENZ LinA/ EWS Slot	16,0	35,0	F10.SB16.35-B	AP4Y	79,0	49,0	15,75	7,75	BF10	FM4x11 T15F	T15F

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.SB16.35-B**

Klemmhalter für Nutstoßaggregate

Geeignet für das Nutstoßen von Standard- und Sonderprofilen auf Nutstoßaggregat „Benz LinA“ und „EWS Slot“.

Toolholder for Push-Slotting Aggregate

For broaching of standard and special profiles on push-slotting aggregate „Benz LinA“ and „EWS Slot“.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening Torque (Screw)

4,5 Nm

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
503

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

TW
ST

AW

Legende auf Seite
Legend on page

540

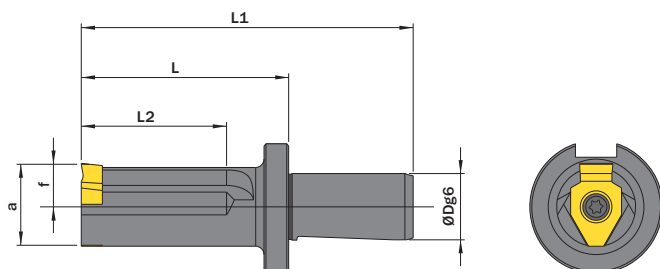


Abbildung zeigt / Drawing shows: F39.SB16.35-B

Für Nutstoßaggregat For Push-Slotting Aggr.	ØDh6	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	L1	L	a	f	Connectcode www.simtek.eu/code	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver
	mm	mm			mm	mm	mm	mm			
BENZ LinA/ EWS Slot	16,0	35,0	F39.SB16.35-B	AP40	80,0	50,0	20,3	10,5	BF10	FM4x11 T15F	T15F

Bestellbeispiel // Order Example: **F39.SB16.35-B**

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz P9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 17,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance P9. For use in bores as of diameter 17,0 mm.

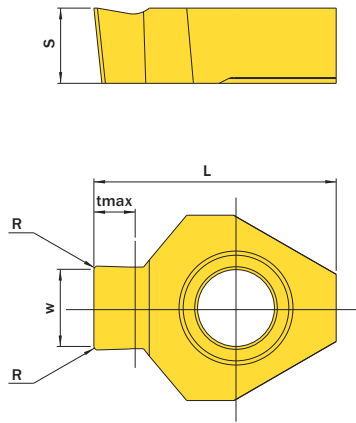
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
522, 523, 525, 527, 529, 530

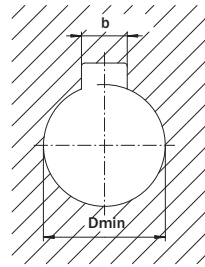
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **P9** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM



Werkstück
Workpiece



w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	L	b ^{P9}	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	S	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	
4,98	0,2	F10.0498.02 B	AQØT	2,8	14,5	5,0	17,0	4,5	BF10
5,98	0,2	F10.0598.02 B	AQØU	2,8	14,5	6,0	17,0	4,5	BF10

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.0598.02 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz P9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance P9. For use in bores as of diameter 22,0 mm.

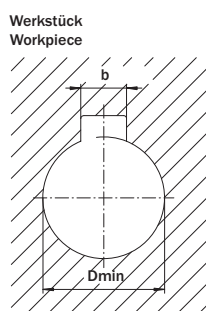
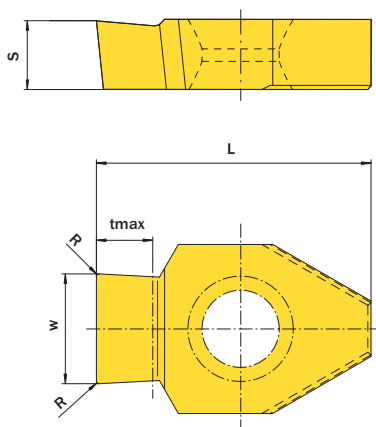
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
524, 526, 528

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **P9** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM



w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	L	b ^{P9}	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	S	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	
▼ Connectcode = BF12.08									
7,98	0,2	F12.0796.02 B	AJ2Q	4,1	20,0	8,0	22,0	5,0	BF12.08
▼ Connectcode = BF12.10									
9,98	0,3	F12.0996.03 B	AN3J	4,2	21,5	10,0	30,0	5,0	BF12.10
▼ Connectcode = BF12.12									
11,97	0,3	F12.1196.03 B	ANEM	5,7	21,5	12,0	38,0	5,0	BF12.12

Bestellbeispiel // Order Example: **F12.0796.02 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz JS9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 17,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance JS9. For use in bores as of diameter 17,0 mm.

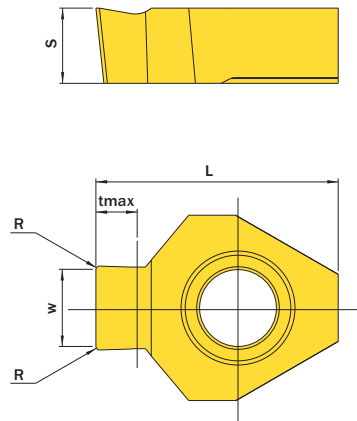
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
522, 523, 525, 527, 529, 530

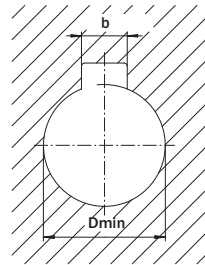
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **JS9** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM



Werkstück
Workpiece



w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	L	b ^{JS9}	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	S	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	
5,0	0,2	F10.0500.02 B	AQ0S	2,8	14,5	5,0	17,0	4,5	BF10
6,0	0,2	F10.0600.02 B	AQ0Q	2,8	14,5	6,0	17,0	4,5	BF10

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.0600.02 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz JS9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance JS9. For use in bores as of diameter 22,0 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
524, 526, 528

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

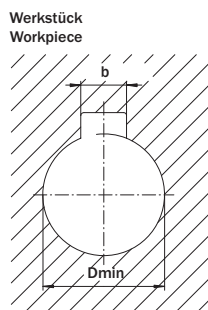
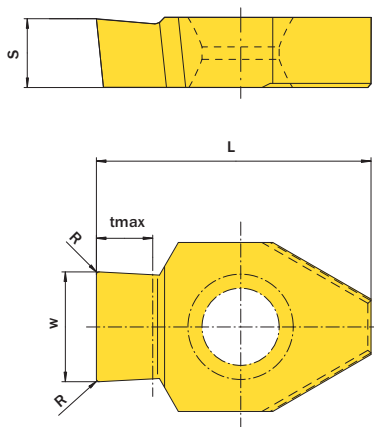
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP
HM

JS9

Legende auf Seite
Legend on page

540



w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	L	b ^{JS9}	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	S	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	
▼ Connectcode = BF12.08									
8,0	0,2	F12.0800.02 B	ACKQ	4,1	20,0	8,0	22,0	5,0	BF12.08
▼ Connectcode = BF12.10									
10,0	0,3	F12.1000.03 B	AFVD	4,2	21,5	10,0	30,0	5,0	BF12.10
▼ Connectcode = BF12.12									
12,0	0,3	F12.1200.03 B	AD7S	5,7	21,5	12,0	38,0	5,0	BF12.12

Bestellbeispiel // Order Example: **F12.0800.02 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz H9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 17,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance H9. For use in bores as of diameter 17,0 mm.

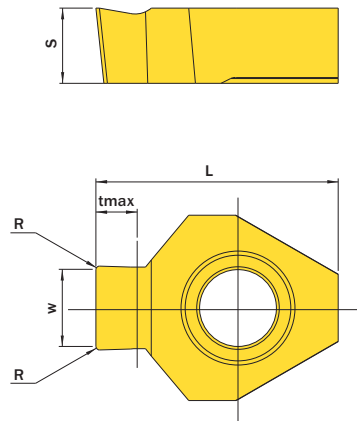
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
522, 523, 525, 527, 529, 530

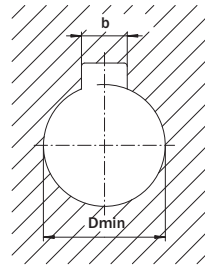
Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **H9** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM



Werkstück
Workpiece



w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	L	b ^{H9}	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	S	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	
5,02	0,2	F10.0502.02 B	AQØV	2,8	14,5	5,0	17,0	4,5	BF10
6,02	0,2	F10.0602.02 B	AQØW	2,8	14,5	6,0	17,0	4,5	BF10

Bestellbeispiel // Order Example: **F10.0602.02 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN6885)

Toleranz H9. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

Keyway broaching (DIN6885)

Tolerance H9. For use in bores as of diameter 22,0 mm.

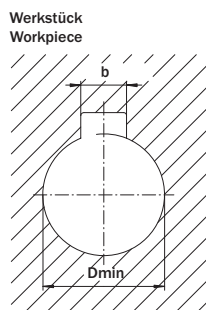
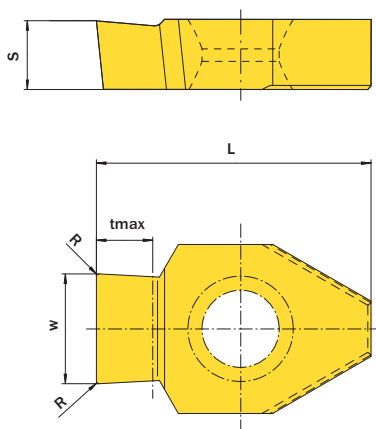
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
524, 526, 528

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **H9** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM



w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	L	b ^{H9}	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	S	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	
8,02	0,2	F12.0802.02 B	AEV2	4,1	20,0	8,0	22,0	5,0	BF12.08
10,02	0,3	F12.1002.03 B	AEX3	4,2	21,5	10,0	30,0	5,0	BF12.10
12,02	0,3	F12.1202.03 B	AJQ5	5,7	21,5	12,0	38,0	5,0	BF12.12

Bestellbeispiel // Order Example: **F12.0802.02 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)

Stoßen von Längsnuten (DIN138)

Toleranz C11. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 22,0 mm.

Keyway broaching (DIN138)

Tolerance C11. For use in bores as of diameter 22,0 mm.

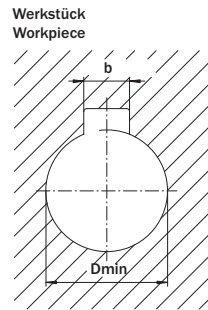
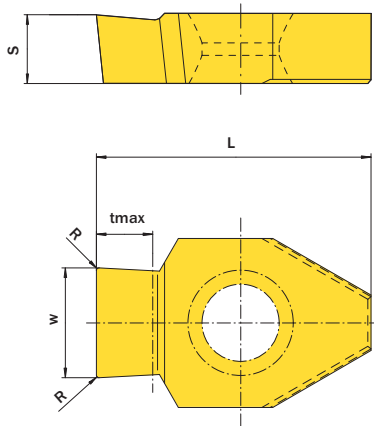
Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start) **S./P. 538**

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page
524, 526, 528

Vergleichbare Werkzeuge auf Seite // Similar tools on page
502

Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes
Wichtige Hinweise // Important Hints (S./P. 539)

SP **C11** Legende auf Seite // Legend on page **540**
HM



w	R	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	tmax	L	b ^{C11}	Ab Bohrungsdurchm. As of bore diameter	S	Connectcode www.simtek.eu/ccode
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	
7,13	0,85	F12.0712.08 B	AGX1	3,48	20,0	7,0	22,0	5,0	BF12.08
8,12	1,05	F12.0812.10 B	ANTS	3,52	20,0	8,0	22,0	5,0	BF12.08
10,12	1,05	F12.1012.10 B	AH8K	4,35	21,5	10,0	30,0	5,0	BF12.10
12,15	1,35	F12.1215.13 B	AN91	5,25	21,5	12,0	38,0	5,0	BF12.12

Bestellbeispiel // Order Example: **F12.1215.13 B GN39** (GN39 = Schneidstoff // Grade)